Ekogab

GROUPE EKOLED · RÉSEAU INTERNATIONAL

FICHE TECHNIQUE

Système solaire thermique

77 %	2,42 m²	500 L	95 %
Rendement thermique (Aa)	Surface brute du capteur	Ballon double échangeur	Absorptance de l'absorbeur

Capteur solaire thermique

EKG-CS 2.4

DONNÉES TECHNIQUES		
Rendement thermique (Ag)	%	70
Rendement thermique (Aa)	%	77
Dimensions	mm	1988 × 1218 × 90
Surface brute	m²	2,42
Surface absorbeur	m²	2,27
Poids à vide	kg	32
Volume absorbeur	L	1,3
Pression max. de service	bar	10
Température max.	°C	130
Débit	kg/hm²	72

ABSORBEUR		
Absorptance	%	95
Émittance	%	4

TUBE CUIVRE		
Ø tube collecteur	mm	18
Ø tube absorbeur	mm	8
Raccordement	pouce	3/4"
Nombre de tubes	–	10

VERRE ET ISOLATION		
Épaisseur du verre	mm	3,2
Isolation	–	Laine de verre
Épaisseur d'isolation	mm	50
Densité	kg/m³	50

Ballon 500

EKG-B 500

INFORMATIONS PRODUIT		
Classe d'efficacité énergétique	–	C
Déperdition thermique	W	140
Volume du ballon	L	460

DONNÉES DE BASE		
Poids	kg	112
Dimensions (H × Ø)	mm	1700 × 750
Temp. max. eau chaudière	°C	95
Pression de service max.	bar	6
Isolation (PU)	mm	50
Enveloppe extérieure	–	Tôle galva. peinte

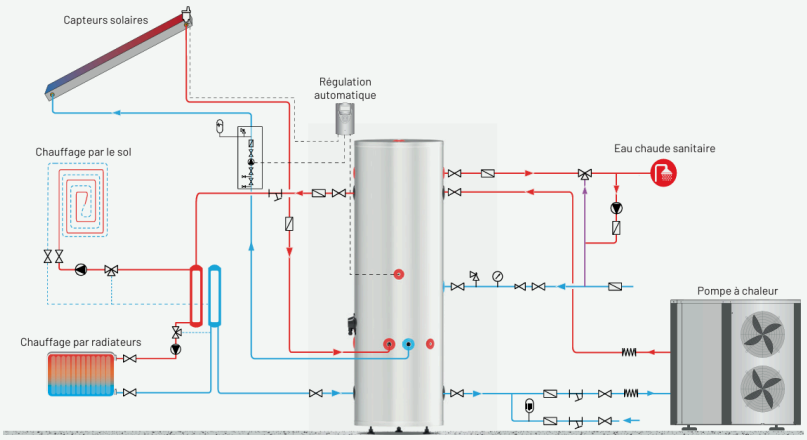
ÉCHANGEUR EAU SANITAIRE · AISI 316L		
Volume / surface d'échange	L · m²	13,5 · 4,3
Pression de service max.	bar	6

APPOINT SOLAIRE · AISI 316L		
Volume / surface d'échange	L · m²	6,6 · 2,1
Pression de service max.	bar	6

RACCORDEMENTS		
Entrée / sortie eau	inch	G 2"
Plancher chauffant	inch	G 2"
Résistance électrique	inch	G 2"
Eau sanitaire	inch	G 3/4"
Circuit solaire	inch	G 3/4"
Sonde	inch	G 1/2"

Schéma d'installation

Eau chaude sanitaire, plancher chauffant, radiateurs, appoint pompe à chaleur



Performances certifiées

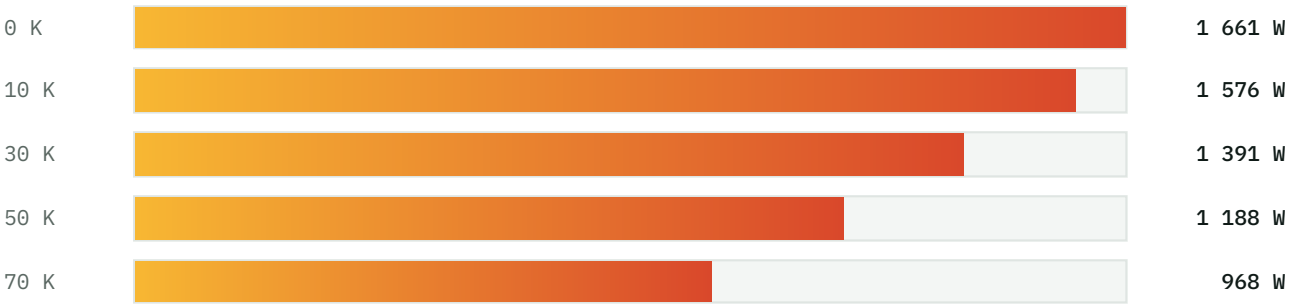
Le capteur Ekogab a été testé par un laboratoire indépendant selon la méthode quasi-dynamique en extérieur (capteur à liquide, fluide : eau). Les valeurs ci-dessous sont reprises de la fiche d'essai certifiée.

TESTÉ DIN CERTCO

Fiche d'essai certifiée
Essais : TZS, ITW, Université de Stuttgart
Certification : DIN CERTCO, Berlin

Puissance fournie par capteur

Capteur de 2,42 m² · Gb = 850 W/m², Gd = 150 W/m² · écart de température entre le fluide et l'air ambiant (Tm – Ta)



Résultats d'essai

SURFACE D'OUVERTURE

Type de capteur	–	Plan vitré
Capteur hybride PV-thermique	–	Non
Intégration en toiture	–	Oui
Surface d'ouverture (Aa)	m²	2,23
Rendement optique η0b	–	0,751
Coefficient c1	W/(m²K)	3,740
Coefficient c2	W/(m²K²)	0,010
Modificateur d'angle diffus Kθd	–	0,946
Capacité thermique effective	kJ/(m²K)	10,017

Limites de fonctionnement

CONDITIONS D'ESSAI

Température de stagnation	°C	190
Température max. de fonctionnement	°C	120
Pression max. de fonctionnement	kPa	1000
Débit d'essai	kg/(s·m²)	0,020
Fluide	–	Eau

θ	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°
Kθ	1,00	0,99	0,97	0,93	0,88	0,78	0,57	0,00

Modificateur d'angle d'incidence Kθ(θ)

Stagnation : G = 1000 W/m², Ta = 30 °C. Températures et pression maximales : données constructeur.

Rapport d'essai complet disponible sur demande
Documents de certification fournis pour vos dossiers clients et appels d'offres.

TAHEL26 · distributeur Ekogab
Jonas Gabison
07 83 04 58 79 (WhatsApp)
jonas.gabison26@gmail.com
ekogab.vercel.app